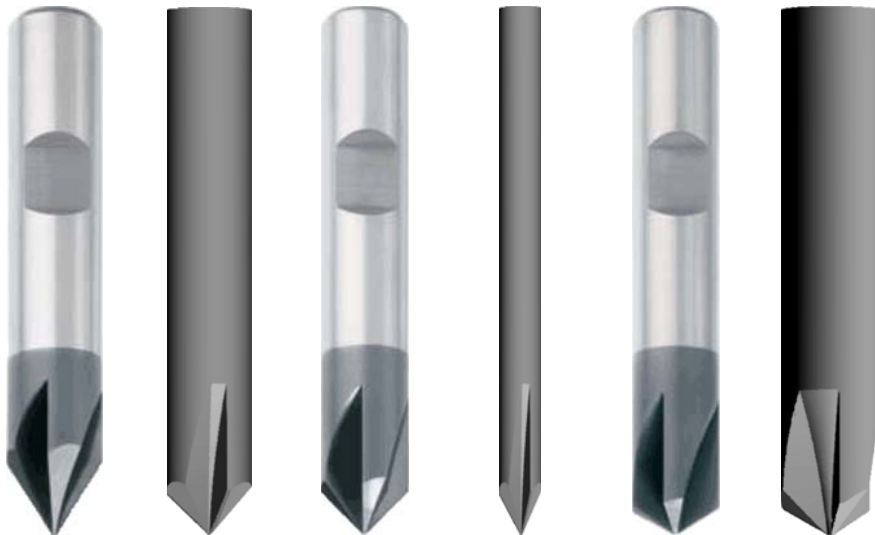


Präzisionswerkzeuge Wurzen

Dipl.-Ing. (FH) Uwe Schmidt

Katalog Nr.02-09

VHM-Entgrater



Dresdener Str. 50 04808 Wurzen Tel.: 03425 / 812804
Fax: 03425 / 812833 schmidt@pwwu.de www.pwwu.de



VHM-Entgrater 90° 4Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S502.040.20	10,50	S502.040.21	13,50	4,0	50
S502.050.20	11,50	S502.050.21	14,50	5,0	50
S502.060.20	12,00	S502.060.21	14,90	6,0	60
S502.080.20	14,90	S502.080.21	17,90	8,0	60
S502.100.20	19,85	S502.100.21	23,60	10,0	70
S502.120.20	28,80	S502.120.21	35,10	12,0	70
S502.140.20	42,50	S502.140.21	50,60	14,0	80
S502.160.20	56,10	S502.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu-Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100		10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200	120-140	30-70	40-80	30-50

VHM-Entgrater 90° 3Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S504.040.20	10,50	S504.040.21	13,50	4,0	50
S504.050.20	11,50	S504.050.21	14,50	5,0	50
S504.060.20	12,00	S504.060.21	14,90	6,0	60
S504.080.20	14,90	S504.080.21	17,90	8,0	60
S504.100.20	19,85	S504.100.21	23,60	10,0	70
S504.120.20	28,80	S504.120.21	35,10	12,0	70
S504.140.20	42,50	S504.140.21	50,60	14,0	80
S504.160.20	56,10	S504.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu-Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100		10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200	120-140	30-70	40-80	30-50



VHM-Entgrater 60° 4Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S501.040.20	10,50	S501.040.21	13,50	4,0	50
S501.050.20	11,50	S501.050.21	14,50	5,0	50
S501.060.20	12,00	S501.060.21	14,90	6,0	60
S501.080.20	14,90	S501.080.21	17,90	8,0	60
S501.100.20	19,85	S501.100.21	23,60	10,0	70
S501.120.20	28,80	S501.120.21	35,10	12,0	70
S501.140.20	42,50	S501.140.21	50,60	14,0	80
S501.160.20	56,10	S501.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu-Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100	120-140	10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200		30-70	40-80	30-50

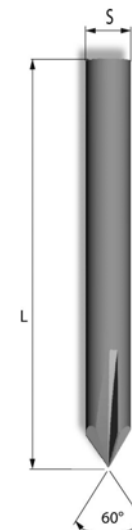
VHM-Entgrater 60° 3Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S505.040.20	10,50	S505.040.21	13,50	4,0	50
S505.050.20	11,50	S505.050.21	14,50	5,0	50
S505.060.20	12,00	S505.060.21	14,90	6,0	60
S505.080.20	14,90	S505.080.21	17,90	8,0	60
S505.100.20	19,85	S505.100.21	23,60	10,0	70
S505.120.20	28,80	S505.120.21	35,10	12,0	70
S505.140.20	42,50	S505.140.21	50,60	14,0	80
S505.160.20	56,10	S505.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu-Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100	120-140	10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200		30-70	40-80	30-50



VHM-Entgrater 120° 4Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S503.040.20	10,50	S503.040.21	13,50	4,0	50
S503.050.20	11,50	S503.050.21	14,50	5,0	50
S503.060.20	12,00	S503.060.21	14,90	6,0	60
S503.080.20	14,90	S503.080.21	17,90	8,0	60
S503.100.20	19,85	S503.100.21	23,60	10,0	70
S503.120.20	28,80	S503.120.21	35,10	12,0	70
S503.140.20	42,50	S503.140.21	50,60	14,0	80
S503.160.20	56,10	S503.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu- Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100		10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200	120-140	30-70	40-80	30-50

VHM-Entgrater 120° 3Z



Zum Anfasen und Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten hervorragend geeignet

Z4

Bestell-Nr. Unbeschichtet	Preis €/Stk	Bestell-Nr. TiAlN beschichtet	Preis €/Stk	S mm	l mm
S506.040.20	10,50	S506.040.21	13,50	4,0	50
S506.050.20	11,50	S506.050.21	14,50	5,0	50
S506.060.20	12,00	S506.060.21	14,90	6,0	60
S506.080.20	14,90	S506.080.21	17,90	8,0	60
S506.100.20	19,85	S506.100.21	23,60	10,0	70
S506.120.20	28,80	S506.120.21	35,10	12,0	70
S506.140.20	42,50	S506.140.21	50,60	14,0	80
S506.160.20	56,10	S506.160.21	65,90	16,0	80



Anwendung	Stahl ≤ 850 N/mm2	Stahl ≤ 1100 N/mm2	Stahl ≤ 1400 N/mm2	VA	Guss	Alu	Kupfer	Magnesium	Kunststoff	Graphit / W-Cu- Leg.	Nickel	Titan	hochwarmfeste Stähle
K10F	50-100	40-80		20-50	50-80	100-300	50-140	120-180	40-100		10-25	20-50	
TiAlN	70-150	60-120	40-90	30-80	70-100	120-300	100-18	180-22	80-200	120-140	30-70	40-80	30-50